

REGIONE TOSCANA SETTORE FSE E SISTEMA DELLA FORMAZIONE E DELL'ORIENTAMENTO
REPERTORIO REGIONALE DELLE FIGURE PROFESSIONALI (RRFP)
DETTAGLIO SCHEDA FIGURA PROFESSIONALE

| | |
|--|--|
| Denominazione Figura | Addetto alle operazioni di realizzazione di prototipi di pelletteria (281) |
| Settori di riferimento | tessile abbigliamento calzature e pelli (21) |
| Ambito di attività | produzione di beni e servizi |
| Livello di complessità | gruppo-livello A |
| Descrizione | Assicura la realizzazione di prototipi e campioni di modelli nuovi o modificati, in linea con le caratteristiche estetiche e di funzionalità definite |
| Contesto di esercizio | |
| Tipologia Rapporti di lavoro | Contratto di lavoro a tempo indeterminato/determinato |
| Collocazione contrattuale | Inquadramento nei livelli 3°- 4° dei CCNL di riferimento |
| Collocazione organizzativa | Opera nell'ambito di aziende di pelletteria di tutte le dimensioni, che gestiscano al loro interno la fase della prototipazione. Lavora a stretto contatto con la modelliera e con le aree dei pellami e del taglio |
| Opportunità sul mercato del lavoro | Insieme con lo stile e la modelliera, è all'origine del processo di creazione del valore del settore; in quanto tale costituisce un fattore 'competitivo', una risorsa strategica che le aziende cercano di trattenere al loro interno. In periodi di congiuntura favorevole, questa figura può essere oggetto di un livello di domanda anche decisamente elevato. Una significativa esperienza professionale in quest'ambito può trovare sbocco verso la funzione di modellista (anche mediante una formazione ad hoc sulle tecnologie CAD) oppure di collaudatore di prodotto finito |
| Percorsi formativi | Titolo di istruzione secondaria inferiore, completato da una formazione specialistica in pelletteria-moda e associata ad una idonea esperienza presso una o più aziende svolta nell'area della prototipia o della produzione |
| Indici di conversione | |
| Sistemi di classificazione a fini statistici | |
| ISCO 1988 | 744 - PELT, LEATHER AND SHOEMAKING TRADES WORKERS - 7442 - Shoe-makers and related workers and related workers |
| ISTAT Professioni (CP2011) | 6.5.3.3.3 - Confezionatori di capi di abbigliamento 6.5.4.3.3 - Confezionatori di pelletteria |
| ATECO 2007 | 14.11.00 - Confezione di abbigliamento in pelle e similpelle 74.10.10 - Attività di design di moda e design industriale |
| Sistemi di classificazione e repertori di descrizione | |
| Unioncamere EXCELSIOR | |
| Repertorio Professioni ISFOL | Tessile Abbigliamento Cuoio ; L'operaio qualificato; Tessile Abbigliamento Cuoio ; il campionarista; |
| Repertorio EBNA | |
| Repertorio ENFEA | |
| Repertorio OBNF | |
| Repertorio nazionale delle figure per i percorsi I.F.T.S | |
| Repertori regionali per la Formazione professionale | |
| Fonti documentarie | ISFOL, Repertorio delle professioni, area occupazionale "Tessile, abbigliamento, cuoio". REGIONE EMILIA-ROMAGNA, Approvazione qualifiche professionali, deliberazione Giunta regionale 10.11.02 n. 2212. EBNA, Indagine nazionale sui fabbisogni formativi dell'artigianato, settore Abbigliamento, 2000 |

ELENCO AREE DI ATTIVITA'

| | |
|-------------------------------|--|
| DENOMINAZIONE ADA | Definizione delle specifiche tecniche nel corso del processo di realizzazione di prototipi e campioni |
| Descrizione della performance | Partecipare al processo di definizione di cicli e modalità di lavorazione di prototipi e campioni in sviluppo, trasferendo il know-how acquisito nel corso delle attività di realizzazione |

| | |
|----------------|---|
| UC 1200 | |
| Capacità | Compilare la scheda relativa a tempi di lavorazione e consumi di prototipi successivi al primo e campioni |
| Capacità | Condividere col responsabile le specifiche tecniche relative al ciclo di produzione e alle modalità di esecuzione seguite nella esecuzione di primi prototipi |
| Capacità | Individuare eventuali innovazioni introdotte nelle modalità di lavorazione di prototipi successivi e campioni, rispetto a quanto inizialmente indicato dalla modelliera e registrare la scheda-modello |
| Conoscenza | Caratteristiche funzionali dei materiali per la lavorazione (fili, colle, ecc.), per poter redigere specifiche tecniche |
| Conoscenza | Caratteristiche morfologiche, merceologiche e fisiche di pellami e altre materie prime, per poter redigere specifiche tecniche |
| Conoscenza | Ciclo di produzione, caratteristiche e funzioni di macchine da cucire e altre macchine e strumenti per la confezione di articoli di pelletteria e metodi operativi connessi, per poter redigere specifiche tecniche |

| | |
|-------------------------------|--|
| DENOMINAZIONE ADA | Individuazione del ciclo e delle modalità di produzione di prototipi da realizzare |
| Descrizione della performance | Supportare il responsabile della prototipia nella definizione del ciclo produttivo e delle modalità costruttive e di lavorazione del prototipo al fine di ottimizzare i costi nel rispetto dei parametri di qualità attesi |

| | |
|----------------|---|
| UC 1029 | |
| Capacità | Rappresentarsi mentalmente le caratteristiche costruttive, funzionali e di qualità attese per l'articolo da sviluppare, sulla base delle informazioni trasmesse dal modellista |
| Capacità | Rappresentarsi mentalmente sequenza, natura e modalità delle operazioni da compiere |
| Capacità | Suggerire alternative di processo e lavorazione, orientate alla ottimizzazione di costi di materie prime e di tempi di lavorazione |
| Conoscenza | Caratteristiche funzionali dei materiali per la lavorazione (fili, colle, ecc.), atte a valutarne possibilità e vincoli di impiego |
| Conoscenza | Caratteristiche morfologiche, merceologiche e fisiche di pellami e altre materie prime, atte a valutarne possibilità, vincoli di impiego e lavorazione |
| Conoscenza | Ciclo di produzione, caratteristiche e funzioni di macchine da cucire e altre macchine e strumenti per la confezione di articoli di pelletteria e metodi operativi connessi, per individuare e valutare ciclo di confezionamento e metodologie di lavorazione |
| Conoscenza | Elementi di tecniche di costruzione e sviluppo dei cartamodelli, per la comprensione dei cartamodelli |

| | |
|-------------------------------|---|
| DENOMINAZIONE ADA | Realizzazione di prototipi e campioni |
| Descrizione della performance | Realizzare correttamente le operazioni previste fino al completamento del manufatto, in coerenza con il cartamodello e i parametri qualitativi ed economici concordati, contribuendo alla definizione delle modalità realizzative del modello |

| | |
|----------------|--|
| UC 1031 | |
| Capacità | Comprendere le caratteristiche costruttive, funzionali ed estetiche del modello sulla base dei documenti tecnici allegati (cartamodello a livelli progressivi di definizione e indicazioni tecniche sul modello, dalle istruzioni preliminari fino alla scheda-modello vera e propria) e dei materiali forniti |
| Capacità | Contribuire alla messa a punto e definizione delle caratteristiche realizzative dei modelli, individuando criticità e aree di miglioramento, sperimentando soluzioni, confrontandosi principalmente con responsabile - modelliera e taglio - registrando quanto necessario sui documenti tecnici relativi al modello |
| Capacità | Svolgere nella sequenza opportuna tutte le operazioni previste di lavorazione al banco, regolazione macchine, cucitura e altre operazioni alle macchine, affrontando e risolvendo i problemi di esecuzione insorgenti, consultandosi col responsabile sulle problematiche più complesse |
| Capacità | Verificare preliminarmente gli input fisici ricevuti, analizzandoli e valutandone qualità, completezza, congruenza e confrontandosi eventualmente su questo con modelliera, taglio, magazzino accessori |
| Conoscenza | Caratteristiche funzionali dei materiali per la lavorazione (fili, colle, ecc.), atte a valutarne possibilità e vincoli di impiego |
| Conoscenza | Caratteristiche morfologiche, merceologiche e fisiche di pellami e altre materie prime, atte a valutarne possibilità e vincoli di impiego e lavorazione |
| Conoscenza | Ciclo di produzione, caratteristiche e funzioni di macchine da cucire e altre macchine e strumenti per la confezione di articoli di pelletteria e metodi operativi connessi, per realizzare le attività di manifattura |

| | |
|-------------------------------|--|
| Conoscenza | Elementi di tecniche di costruzione e sviluppo dei cartamodelli, per la comprensione dei cartamodelli relativi a prototipi e campioni da realizzare |
| DENOMINAZIONE ADA | Supporto tecnico nella fase di produzione industriale |
| Descrizione della performance | Fornire supporto nel processo di lancio della produzione di modelli nuovi o modificati, allo scopo di contribuire alla ottimizzazione di processi produttivi e costi |
| UC 1034 | |
| Capacità | Fornire assistenza tecnica ai reparti produttivi a fronte di difficoltà di produzione |
| Capacità | Istruire i reparti produttivi relativamente a modalità di lavorazione da adottare e a risultati da raggiungere |
| Capacità | Valutare le tipologie di lavorazione più opportune, tenendo conto di macchine e vincoli produttivi, anche per le produzioni esterne |
| Conoscenza | Caratteristiche funzionali dei materiali per la lavorazione (fili, colle, ecc.), per poter formulare istruzioni tecniche |
| Conoscenza | Caratteristiche morfologiche, merceologiche e fisiche di pellami e altre materie prime, per poter formulare istruzioni tecniche |
| Conoscenza | Ciclo di produzione, caratteristiche e funzioni di macchine da cucire e altre macchine e strumenti per la confezione di articoli di pelletteria e metodi operativi connessi per poter formulare note e istruzioni tecniche |